



**HOT GAS PATH INSPECTION AND Si3D CAPITAL PARTS INSTALLATION
ACCEPTANCE LETTER**
**CARTA DE ACEPTACIÓN DE INSPECCIÓN DE LA VÍA DE GASES CALIENTES E INSTALACIÓN DE
PARTES CAPITALES Si3D**

Pilar #2 - Siemens V94.2 / Si3D (SGT5-2000E) Gas Turbine Generator
Pilar #2 - Turbogruppo de Gas Siemens V94.2 / Si3D (SGT5-2000E)

Unit and Inspection Data / Datos de la Unidad y de la Inspección	
Customer / Plant <i>Cliente / Planta</i>	Electroingeniería S.A. / Central Térmica Bicentenario
Plant Location <i>Ubicación de la Planta</i>	Pilar, Córdoba, Argentina
Unit <i>Unidad</i>	Pilar #2 / Pilar GT12
Gas Turbine Serial Number <i>Número de Serie de la Turbina de Gas</i>	800784
Gas Turbine Model, Before Upgrade <i>Modelo de Turbina de Gas, Antes de la Modernización</i>	Siemens V94.2 (SGT5-2000E), original turbine and compressor blading configuration <i>Siemens V94.2 (SGT5-2000E), configuración original de álabes de turbina y compresor</i>
Gas Turbine Model, After Upgrade <i>Modelo de Turbina de Gas, Después de la Modernización</i>	Siemens V94.2 / Si3D (SGT5-2000E)
Generator Serial Number <i>Número de Serie del Generador</i>	1007463
Inspection Type <i>Tipo de Inspección</i>	Hot Gas Path Inspection (HGPI) with Si3D capital parts upgrade and complete compressor re-blading <i>Inspección de la Vía de Gases Calientes (HGPI) con modernización Si3D de partes capitales y re-emplazamiento completo de álabes del compresor</i>
HGPI Start Date <i>Fecha de Inicio de la HGPI</i>	8 October 2018 / 8 de octubre de 2018
HGPI Completion Date <i>Fecha de Finalización de la HGPI</i>	9 November 2018 / 9 de noviembre de 2018
Capital Parts Installation Completion Date <i>Fecha de Finalización de la Instalación de Partes Capitales</i>	12 November 2018 / 12 de noviembre de 2018
Acceptance Letter Date <i>Fecha de la Carta de Aceptación</i>	20 November 2018 / 20 de noviembre de 2018
Capital Parts Supplied By <i>Partes Capitales Suministradas Por</i>	UNEW, Inc.
Report Prepared By <i>Informe Preparado Por</i>	UNEW, Inc. - Field Service Team / Equipo de Servicio de Campo
Estimated Operating Record and Installed Configuration / Registro Operativo Estimado y Configuración Instalada	



Estimated Operating Hours Since Commissioning <i>Horas de Operación Estimadas Desde la Puesta en Servicio</i>	Approx. 76,000 operating hours / Aprox. 76.000 horas de operación
Estimated EOH Since Commissioning <i>EOH Estimadas Desde la Puesta en Servicio</i>	Approx. 77,000 EOH / Aprox. 77.000 EOH
Capital Parts Condition at Installation <i>Condición de las Partes Capiales en la Instalación</i>	New, supplied by UNEW, Inc. / Nuevas, suministradas por UNEW, Inc.
Turbine Configuration Installed <i>Configuración de Turbina Instalada</i>	Si3D turbine vane rows 1 to 4 and turbine blade rows 1 to 4 / Álabes fijos de turbina filas 1 a 4 y álabes móviles de turbina filas 1 a 4, configuración Si3D
Compressor Configuration Installed <i>Configuración de Compresor Instalada</i>	Complete new compressor blading, rows 1 to 16 / Álabes de compresor completamente nuevos, filas 1 a 16
Total Capital Parts Installed and Recorded <i>Total de Partes Capiales Instaladas y Registradas</i>	517 individual serialized items across 55 part numbers / 517 elementos serializados individuales en 55 números de parte

1. Acceptance Statement

1. Declaración de Aceptación

This letter confirms that UNEW, Inc. completed the Hot Gas Path Inspection (HGPI) and the Si3D capital parts installation for Pilar #2 / Pilar GT12 on 12 November 2018. The work was inspected, reviewed, and found acceptable for close-out. UNEW issues this letter to Electroingeniería S.A. for plant review and approval of the completed HGPI and upgrade work.

During this outage the gas turbine was converted from the original Siemens V94.2 configuration to the Si3D configuration. All turbine vane segments of rows 1 through 4, all turbine blades of rows 1 through 4, and the complete compressor blade set of rows 1 through 16 were replaced with new capital parts supplied by UNEW, Inc. and ordered for the Pilar units.

UNEW certifies that the capital parts identified in this letter were supplied new by UNEW, Inc., were installed in Pilar #2 / Pilar GT12 during the 2018 HGPI, and were accepted for service in the machine. The serial number of every installed item is recorded in Appendix A for plant traceability.

La presente carta confirma que UNEW, Inc. completó la Inspección de la Vía de Gases Calientes (HGPI) y la instalación de partes capitales Si3D para Pilar #2 / Pilar GT12 el 12 de noviembre de 2018. El trabajo fue inspeccionado, revisado y hallado aceptable para el cierre. UNEW emite la presente carta a Electroingeniería S.A. para revisión y aprobación por parte de la planta del trabajo de HGPI y modernización completado.

Durante esta parada, la turbina de gas fue convertida de la configuración original Siemens V94.2 a la configuración Si3D. La totalidad de los segmentos de álabes fijos de turbina de las filas 1 a 4, la totalidad de los álabes móviles de turbina de las filas 1 a 4 y el conjunto completo de álabes de compresor de las filas 1 a 16 fueron reemplazados por partes capitales nuevas suministradas por UNEW, Inc. y ordenadas para las unidades Pilar.

UNEW certifica que las partes capitales identificadas en la presente carta fueron suministradas nuevas por UNEW, Inc., fueron instaladas en Pilar #2 / Pilar GT12 durante la HGPI 2018 y fueron aceptadas para servicio en la máquina. El número de serie de cada elemento instalado está registrado en el Apéndice A para trazabilidad de la planta.

2. Scope of the Si3D Capital Parts Upgrade

2. Alcance de la Modernización de Partes Capiales Si3D



The Si3D upgrade scope executed during the 2018 HGPI covered the complete turbine hot gas path blading and the complete compressor blading of the unit.

Turbine section: turbine vane rows 1, 2, 3, and 4, including standard vane segments, joint and lead vane segments, and instrumented and transition vane segments; turbine blade rows 1, 2, 3, and 4, including standard blades, locking blades, and weighted or balanced segment blades.

Compressor section: complete new compressor blading, rows 1 through 16, comprising standard compressor blades and locking compressor blades for each row.

The original turbine vane segments, turbine blades, and compressor blades removed from the machine during this outage were identified by row and released to the plant for disposition.

El alcance de la modernización Si3D ejecutada durante la HGPI 2018 abarcó la totalidad de los álabes de la vía de gases calientes de la turbina y la totalidad de los álabes del compresor de la unidad.

Sección de turbina: álabes fijos de turbina de las filas 1, 2, 3 y 4, incluyendo segmentos de álabe fijo estándar, segmentos de junta y de guía y segmentos instrumentados y de transición; álabes móviles de turbina de las filas 1, 2, 3 y 4, incluyendo álabes estándar, álabes de cierre y álabes de segmento pesado o equilibrado.

Sección de compresor: álabes de compresor completamente nuevos, filas 1 a 16, comprendiendo álabes de compresor estándar y álabes de compresor de cierre para cada fila.

Los segmentos de álabe fijo de turbina, los álabes móviles de turbina y los álabes de compresor originales retirados de la máquina durante esta parada fueron identificados por fila y entregados a la planta para su disposición.

3. HGPI and Upgrade Work Completed and Accepted

3. Trabajo de HGPI y Modernización Completado y Aceptado

No. No.	Task / Area Tarea / Área	Work Completed Trabajo Completado	Status Estado
1	Outage preparation and work control <i>Preparación de la parada y control del trabajo</i>	Work permits, safety coordination, lifting and rigging preparation, tool control, and work area controls were completed before mechanical work. <i>Los permisos de trabajo, la coordinación de seguridad, la preparación de izaje y aparejos, el control de herramientas y los controles del área de trabajo fueron completados antes del trabajo mecánico.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
2	Machine shutdown, cooldown, and access <i>Parada de la máquina, enfriamiento y acceso</i>	The unit was prepared for HGPI and upgrade access. Covers, insulation, access panels, external hardware, and required access points were opened in a controlled manner. <i>La unidad fue preparada para el acceso de la HGPI y de la modernización. Las cubiertas, el aislamiento, los paneles de acceso, los elementos externos y los puntos de acceso requeridos fueron abiertos de manera controlada.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
3	FOD control and cleanliness <i>Control de FOD y limpieza</i>	Foreign object control was maintained during casing opening, parts removal, parts installation, and close-out. <i>El control de objetos extraños fue mantenido durante la apertura de la carcasa, el retiro de partes, la instalación de partes y el cierre.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
4	Inlet plenum and IGV inspection <i>Inspección del plenum de entrada y de los IGV</i>	Inlet plenum, bell mouth, inlet guide vanes, accessible fasteners, vane surfaces, and inlet flow path were inspected. <i>El plenum de entrada, la boca de campana, los álabes guía de entrada, los sujetadores accesibles, las superficies de los álabes y la vía de flujo de entrada fueron inspeccionados.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>



No. No.	Task / Area Tarea / Área	Work Completed Trabajo Completado	Status Estado
5	Removal of original compressor blade rows 1 to 16 <i>Retiro de los álabes de compresor originales, filas 1 a 16</i>	The original compressor blading was removed row by row. Blade positions and row sequence were recorded before removal. <i>Los álabes de compresor originales fueron retirados fila por fila. Las posiciones de los álabes y la secuencia de filas fueron registradas antes del retiro.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
6	Compressor rotor and stator inspection after de-blading <i>Inspección del rotor y del estator del compresor después del desmontaje de álabes</i>	Compressor rotor grooves, blade root seats, stator vane carriers, and flow path surfaces were inspected and dimensionally checked after de-blading. <i>Las ranuras del rotor del compresor, los asientos de raíz de álabes, los portaálabes del estator y las superficies de la vía de flujo fueron inspeccionados y verificados dimensionalmente después del desmontaje de álabes.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
7	Turbine casing opening and handling <i>Apertura y manipulación de la carcasa de turbina</i>	Turbine casing and related access areas were opened and handled in accordance with normal outage practice. <i>La carcasa de turbina y las áreas de acceso relacionadas fueron abiertas y manipuladas de acuerdo con la práctica normal de parada.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
8	Removal of original turbine vane rows 1 to 4 <i>Retiro de los álabes fijos de turbina originales, filas 1 a 4</i>	The original turbine vane segments of rows 1 through 4 were removed, identified by row, and set aside for disposition. <i>Los segmentos de álabes fijos de turbina originales de las filas 1 a 4 fueron retirados, identificados por fila y apartados para su disposición.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
9	Removal of original turbine blade rows 1 to 4 <i>Retiro de los álabes móviles de turbina originales, filas 1 a 4</i>	The original turbine blades of rows 1 through 4 were removed, identified by row and position, and set aside for disposition. <i>Los álabes móviles de turbina originales de las filas 1 a 4 fueron retirados, identificados por fila y posición y apartados para su disposición.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
10	Rotor wheel and blade slot inspection <i>Inspección de las ruedas del rotor y de las ranuras de álabes</i>	Rotor wheel areas, blade slots, locking areas, dovetail and fir-tree interfaces, and surrounding wheel surfaces were inspected and found suitable to receive the new capital parts. <i>Las áreas de las ruedas del rotor, las ranuras de álabes, las zonas de bloqueo, las interfaces de cola de milano y de árbol de navidad y las superficies circundantes de las ruedas fueron inspeccionadas y halladas aptas para recibir las nuevas partes capitales.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
11	Vane carrier and casing interface inspection <i>Inspección de portaálabes e interfaces de carcasa</i>	Vane carrier areas, casing grooves, seal locations, locating surfaces, joint areas, and support surfaces were checked and prepared for the new vane segments. <i>Las áreas de portaálabes, las ranuras de carcasa, las ubicaciones de sellos, las superficies de posicionamiento, las áreas de junta y las superficies de soporte fueron verificadas y preparadas para los nuevos segmentos de álabes fijos.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
12	Incoming inspection of new UNEW capital parts <i>Inspección de recepción de las nuevas partes capitales UNEW</i>	The new capital parts supplied by UNEW, Inc. were received at site, unpacked, and verified against part number, description, quantity, and serial number. No shipping damage and no non-conformity were identified. <i>Las nuevas partes capitales suministradas por UNEW, Inc. fueron recibidas en sitio, desembaladas y verificadas contra número de parte, descripción, cantidad y número de serie. No se identificaron daños de transporte ni no conformidades.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
13	Installation of new compressor blade rows 1 to 16 <i>Instalación de los nuevos álabes de compresor, filas 1 a 16</i>	The complete new compressor blade set supplied by UNEW was installed in rows 1 through 16 in accordance with the applicable installation sequence and blade position record. <i>El conjunto completo de nuevos álabes de compresor suministrado por UNEW fue instalado en las filas 1 a 16 de acuerdo con la secuencia de instalación aplicable y el registro de posiciones de álabes.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>



No. No.	Task / Area Tarea / Área	Work Completed Trabajo Completado	Status Estado
14	Installation of new Si3D turbine vane rows 1 to 4 <i>Instalación de los nuevos álabes fijos de turbina Si3D, filas 1 a 4</i>	The new turbine vane segments of rows 1 through 4 supplied by UNEW were installed in the vane carriers, with axial location, seating, and joint condition verified for each row. <i>Los nuevos segmentos de álabes fijos de turbina de las filas 1 a 4 suministrados por UNEW fueron instalados en los portaálabes, verificando la ubicación axial, el asiento y la condición de junta en cada fila.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
15	Installation of new Si3D turbine blade rows 1 to 4 <i>Instalación de los nuevos álabes móviles de turbina Si3D, filas 1 a 4</i>	The new turbine blades of rows 1 through 4 supplied by UNEW were installed on the rotor, including standard blades, locking blades, and weighted or balanced segment blades, in accordance with the applicable distribution. <i>Los nuevos álabes móviles de turbina de las filas 1 a 4 suministrados por UNEW fueron instalados en el rotor, incluyendo álabes estándar, álabes de cierre y álabes de segmento pesado o equilibrado, de acuerdo con la distribución aplicable.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
16	Rotor moment weight distribution and balance verification <i>Distribución de momento de peso del rotor y verificación de equilibrio</i>	Blade moment weight distribution was applied and recorded for each installed turbine and compressor row, and rotor balance condition was verified after blading. <i>La distribución de momento de peso de los álabes fue aplicada y registrada para cada fila de turbina y compresor instalada, y la condición de equilibrio del rotor fue verificada después del emplazamiento de álabes.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
17	Cooling and sealing air interfaces <i>Interfaces de aire de refrigeración y de sellado</i>	Cooling air and sealing air interfaces associated with the new hot gas path parts were checked and confirmed clear and correctly seated. <i>Las interfaces de aire de refrigeración y de sellado asociadas a las nuevas partes de la vía de gases calientes fueron verificadas y confirmadas libres y correctamente asentadas.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
18	Dimensional and clearance record <i>Registro dimensional y de holguras</i>	Radial and axial clearances, seating areas, seal lands, platforms, roots, and casing interfaces were measured and recorded for the installed configuration. <i>Las holguras radiales y axiales, las áreas de asiento, los asientos de sello, las plataformas, las raíces y las interfaces de carcasa fueron medidas y registradas para la configuración instalada.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
19	Hardware, locking, seals, and consumables <i>Elementos de fijación, bloqueo, sellos y consumibles</i>	Locking hardware, seal interfaces, and consumable items associated with the installed capital parts were fitted and verified. <i>Los elementos de bloqueo, las interfaces de sello y los consumibles asociados a las partes capitales instaladas fueron montados y verificados.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
20	Serial number recording and traceability <i>Registro de números de serie y trazabilidad</i>	Each installed capital part was recorded by item, part number, description, quantity, and serial number. The complete record is presented in Appendix A of this letter. <i>Cada parte capital instalada fue registrada por elemento, número de parte, descripción, cantidad y número de serie. El registro completo se presenta en el Apéndice A de esta carta.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
21	Reassembly readiness and preservation <i>Preparación para el rearmado y preservación</i>	Reassembly areas were checked for cleanliness and fit-up readiness. The machine was closed with the new capital parts installed and preserved for return to service. <i>Las áreas de rearmado fueron verificadas en cuanto a limpieza y aptitud de montaje. La máquina fue cerrada con las nuevas partes capitales instaladas y preservada para el retorno al servicio.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>
22	Final walkdown and close-out <i>Recorrido final y cierre</i>	The inspection work, the capital parts installation, and the outage close-out were reviewed. No open item prevented acceptance of the HGPI and upgrade work. <i>El trabajo de inspección, la instalación de partes capitales y el cierre de la parada fueron revisados. Ningún ítem abierto impidió la aceptación del trabajo de HGPI y de modernización.</i>	Accepted / Approved <i>Aceptado / Aprobado</i>



4. Capital Parts Installation Certification

4. Certificación de Instalación de Partes Capitales

Component / Area Componente / Área	Installation Result Resultado de la Instalación	Certification Certificación
Compressor blade rows 1 to 16 <i>Álabes de compresor, filas 1 a 16</i>	Complete new compressor blade set supplied by UNEW, Inc. was installed during the 2018 HGPI, replacing the original compressor blading in full. <i>El conjunto completo de nuevos álabes de compresor suministrado por UNEW, Inc. fue instalado durante la HGPI 2018, reemplazando íntegramente los álabes de compresor originales.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine vane row 1 <i>Álabes fijos de turbina, fila 1</i>	New vane segments supplied by UNEW, Inc. were installed during the 2018 HGPI. <i>Los nuevos segmentos de álabes fijos suministrados por UNEW, Inc. fueron instalados durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine vane row 2 <i>Álabes fijos de turbina, fila 2</i>	New vane segments supplied by UNEW, Inc. were installed during the 2018 HGPI. <i>Los nuevos segmentos de álabes fijos suministrados por UNEW, Inc. fueron instalados durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine vane row 3 <i>Álabes fijos de turbina, fila 3</i>	New vane segments supplied by UNEW, Inc. were installed during the 2018 HGPI. <i>Los nuevos segmentos de álabes fijos suministrados por UNEW, Inc. fueron instalados durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine vane row 4 <i>Álabes fijos de turbina, fila 4</i>	New vane segments supplied by UNEW, Inc. were installed during the 2018 HGPI. <i>Los nuevos segmentos de álabes fijos suministrados por UNEW, Inc. fueron instalados durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine blade row 1 <i>Álabes móviles de turbina, fila 1</i>	New blade set supplied by UNEW, Inc. was installed during the 2018 HGPI. <i>El nuevo conjunto de álabes suministrado por UNEW, Inc. fue instalado durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine blade row 2 <i>Álabes móviles de turbina, fila 2</i>	New blade set supplied by UNEW, Inc. was installed during the 2018 HGPI. <i>El nuevo conjunto de álabes suministrado por UNEW, Inc. fue instalado durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>



Component / Area Componente / Área	Installation Result Resultado de la Instalación	Certification Certificación
Turbine blade row 3 <i>Álabes móviles de turbina, fila 3</i>	New blade set supplied by UNEW, Inc. was installed during the 2018 HGPI. <i>El nuevo conjunto de álabes suministrado por UNEW, Inc. fue instalado durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>
Turbine blade row 4 <i>Álabes móviles de turbina, fila 4</i>	New blade set supplied by UNEW, Inc. was installed during the 2018 HGPI. <i>El nuevo conjunto de álabes suministrado por UNEW, Inc. fue instalado durante la HGPI 2018.</i>	Certified new, correctly installed, and accepted for service <i>Certificado nuevo, correctamente instalado y aceptado para servicio</i>

5. Final Close-Out Acceptance

5. Aceptación Final de Cierre

Based on the completed HGPI work, the completed Si3D capital parts installation, and the inspection and installation records, UNEW accepts the HGPI and upgrade work for Pilar #2 / Pilar GT12 as complete. The unit work scope was completed, reviewed, and accepted for close-out.

UNEW further certifies that all turbine vane segments, turbine blades, and compressor blades listed in Appendix A were supplied new by UNEW, Inc. and installed in the machine during the 2018 HGPI. Serial numbers are listed by item in Appendix A for plant traceability and constitute the installed configuration of record for the unit from November 2018.

Sobre la base del trabajo de HGPI completado, de la instalación de partes capitales Si3D completada y de los registros de inspección e instalación, UNEW acepta como completo el trabajo de HGPI y modernización para Pilar #2 / Pilar GT12. El alcance de trabajo de la unidad fue completado, revisado y aceptado para el cierre.

UNEW certifica asimismo que la totalidad de los segmentos de álabe fijo de turbina, álabes móviles de turbina y álabes de compresor listados en el Apéndice A fueron suministrados nuevos por UNEW, Inc. e instalados en la máquina durante la HGPI 2018. Los números de serie se listan por elemento en el Apéndice A para trazabilidad de la planta y constituyen la configuración instalada de registro de la unidad a partir de noviembre de 2018.

Acceptance Status: HGPI and Si3D Capital Parts Installation Completed and Accepted

Estado de Aceptación: HGPI e Instalación de Partes Capitales Si3D Completadas y Aceptadas

For and on behalf of UNEW, Inc. <i>Por y en nombre de UNEW, Inc.</i>	For and on behalf of Electroingeniería S.A. <i>Por y en nombre de Electroingeniería S.A.</i>
Signature / Firma:  	Signature / Firma:  
Name / Title: Long Le, President <i>Nombre / Cargo: Long Le, Presidente</i>	Name / Title: D. Gomez, VP Operations <i>Nombre / Cargo: D. Gomez, Vicepresidente de Operaciones</i>
Date / Fecha: 20 November 2018	Date / Fecha: 20 November 2018



UNEW, Inc.

2570 N First Street, 2nd Floor

San Jose, CA 95131, USA

Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

*This document is issued in English and Spanish. In case of any discrepancy between the two texts, the English text shall govern.
El presente documento se emite en inglés y español. En caso de cualquier discrepancia entre ambos textos, prevalecerá el texto en inglés.*



UNEW, Inc.
2570 N First Street, 2nd Floor
San Jose, CA 95131, USA
Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

APPENDIX A - CAPITAL PARTS SERIAL NUMBER TRACEABILITY AND INSTALLATION CERTIFICATION

APÉNDICE A - TRAZABILIDAD DE NÚMEROS DE SERIE DE PARTES CAPITALES Y CERTIFICACIÓN DE INSTALACIÓN

The following table identifies the capital parts supplied new by UNEW, Inc. and installed in Pilar #2 / Pilar GT12 during the 2018 HGPI, by item. The serial numbers are listed against each specific item for plant traceability. The installation disposition is stated for each item.

La siguiente tabla identifica, por elemento, las partes capitales suministradas nuevas por UNEW, Inc. e instaladas en Pilar #2 / Pilar GT12 durante la HGPI 2018. Los números de serie se listan contra cada elemento específico para trazabilidad de la planta. La disposición de instalación se indica para cada elemento.

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
1	Part No.: A2A50021940-G001 PB No.: PB0000251001 MBCSN: MBCSN10.0101	Standard Turbine Vane Segment, Row 1 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Estándar, Fila 1</i>	each	42	AA18K3147, AA18K5691, AA18K6601, AA18K9052, AA18K5890, AA18K2136, AA18K2930, AA18K4372, AA18K8948, AA18K6004, AA18K3186, AA18K0707, AA18K5446, AA18K2156, AA18K9447, AA18K5287, AA18K4111, AA18K8556, AA18K9334, AA18K0928, AA18K4181, AA18K7418, AA18K0778, AA18K2580, AA18K7485, AA18K2284, AA18K1212, AA18K3643, AA18K8247, AA18K2157, AA18K7134, AA18K0478, AA18K2198, AA18K8242, AA18K6967, AA18K1483, AA18K1222, AA18K5178, AA18K3851, AA18K5384, AA18K1817, AA18K7893	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
2	Part No.: A2A50021941-G002 PB No.: PB0000251002 MBCSN: MBCSN90.0002	Joint/Lead Vane Segment, Row 1 <i>Segmento de Álabes Fijo de Junta/Guía, Fila 1</i>	each	2	AA18K1657, AA18K4783	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
3	Part No.: A2A50021942-G003 PB No.: PB0000251003 MBCSN: MBCSN90.0003	Instrumented/Transition Vane Segment, Row 1 <i>Segmento de Álabes Fijo Instrumentado/de Transición, Fila 1</i>	each	2	AA18K4178, AA18K6451	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
4	Part No.: A2A50024312-G001 PB No.: PB0000251004 MBCSN: MBCSN10.0204	Standard Turbine Vane Segment, Row 2 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Estándar, Fila 2</i>	each	44	AA18K2988, AA18K3048, AA18K7367, AA18K7754, AA18K9294, AA18K0979, AA18K9210, AA18K6630, AA18K9320, AA18K6603, AA18K0775, AA18K8003, AA18K4430, AA18K7635, AA18K0731, AA18K3111, AA18K9893, AA18K8563, AA18K8653, AA18K3061, AA18K9016, AA18K3737, AA18K4107, AA18K4691, AA18K1765, AA18K3013, AA18K8146, AA18K4318, AA18K4230, AA18K7956, AA18K8264, AA18K7168, AA18K8860, AA18K2852, AA18K9499, AA18K4425, AA18K0949, AA18K3135, AA18K8938, AA18K1887, AA18K1810, AA18K9086, AA18K8617, AA18K4593	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
5	Part No.: A2A50024312-G002 PB No.: PB0000251005 MBCSN: MBCSN90.0005	Joint Vane Segment, Row 2 <i>Segmento de Álabes Fijo de Junta, Fila 2</i>	each	2	AA18K3136, AA18K7686	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
6	Part No.: A2A50024312-G003 PB No.: PB0000251006 MBCSN: MBCSN10.0206	Instrumented Turbine Vane Segment, Row 2 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Instrumentado, Fila 2</i>	each	2	AA18K6635, AA18K9709	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
7	Part No.: A2A5116244-G001 PB No.: PB0000251007 MBCSN: MBCSN10.0307	Standard Turbine Vane Segment, Row 3 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Estándar, Fila 3</i>	each	45	AA18K6848, AA18K3410, AA18K9984, AA18K5809, AA18K8566, AA18K4251, AA18K7942, AA18K4014, AA18K6479, AA18K9533, AA18K0632, AA18K7879, AA18K7869, AA18K1083, AA18K2994, AA18K9278, AA18K1112, AA18K3529, AA18K3391, AA18K4149, AA18K9467, AA18K7968, AA18K5984, AA18K6672, AA18K1084, AA18K5822, AA18K6008, AA18K1105, AA18K8761, AA18K4088, AA18K4804, AA18K6149, AA18K3844, AA18K5263, AA18K3331, AA18K5647, AA18K5589, AA18K8852, AA18K1512, AA18K7492, AA18K0213, AA18K2419, AA18K9852, AA18K9986, AA18K6109	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
8	Part No.: A2A5116244-G002 PB No.: PB0000251008 MBCSN: MBCSN90.0008	Joint Vane Segment, Row 3 <i>Segmento de Álabes Fijo de Junta, Fila 3</i>	each	3	AA18K3778, AA18K8870, AA18K2624	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
9	Part No.: A2A5116244-G003 PB No.: PB0000251009 MBCSN: MBCSN10.0309	Instrumented Turbine Vane Segment, Row 3 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Instrumentado, Fila 3</i>	each	3	AA18K9531, AA18K8731, AA18K3049	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
2570 N First Street, 2nd Floor
San Jose, CA 95131, USA
Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
10	Part No.: A2A5118611-G001 PB No.: PB0000251010 MBCSN: MBCSN10.0410	Standard Turbine Vane Segment, Row 4 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Estándar, Fila 4</i>	each	49	AA18K8641, AA18K3153, AA18K6379, AA18K8373, AA18K0732, AA18K8205, AA18K0163, AA18K3462, AA18K6288, AA18K7437, AA18K0686, AA18K3752, AA18K3387, AA18K1757, AA18K3034, AA18K5205, AA18K2725, AA18K5417, AA18K9785, AA18K6682, AA18K4024, AA18K7600, AA18K0839, AA18K1174, AA18K1295, AA18K4768, AA18K9882, AA18K4740, AA18K4100, AA18K0667, AA18K6456, AA18K9367, AA18K2019, AA18K5476, AA18K6447, AA18K5649, AA18K6157, AA18K6667, AA18K1705, AA18K4813, AA18K7322, AA18K8409, AA18K3782, AA18K0796, AA18K9472, AA18K2824, AA18K6482, AA18K9419, AA18K2527	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
11	Part No.: A2A5118611-G002 PB No.: PB0000251011 MBCSN: MBCSN90.0011	Joint Vane Segment, Row 4 <i>Segmento de Álabes Fijo de Junta, Fila 4</i>	each	3	AA18K4851, AA18K8355, AA18K0109	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
12	Part No.: A2A5118611-G003 PB No.: PB0000251012 MBCSN: MBCSN10.0412	Instrumented Turbine Vane Segment, Row 4 <i>Segmento de Álabes Fijo de Turbina Instrumentado, Fila 4</i>	each	3	AA18K4247, AA18K1319, AA18K5829	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
13	Part No.: A2A50012458-G001 PB No.: PB0000252001 MBCSN: MBCSN11.0113	Standard Turbine Blade, Row 1 <i>Álabes Móvil de Turbina Estándar, Fila 1</i>	each	85	AA18K1865, AA18K5558, AA18K0050, AA18K8771, AA18K0605, AA18K4438, AA18K8002, AA18K2310, AA18K1097, AA18K2473, AA18K9436, AA18K9030, AA18K6269, AA18K7523, AA18K5859, AA18K3769, AA18K6165, AA18K1404, AA18K3086, AA18K1373, AA18K0614, AA18K6472, AA18K4266, AA18K1133, AA18K3821, AA18K3563, AA18K7567, AA18K5517, AA18K9176, AA18K7410, AA18K9851, AA18K9982, AA18K0616, AA18K1219, AA18K1629, AA18K3656, AA18K2117, AA18K0419, AA18K3719, AA18K6357, AA18K2368, AA18K1268, AA18K8244, AA18K3216, AA18K5126, AA18K5636, AA18K1717, AA18K9047, AA18K4786, AA18K2477, AA18K0412, AA18K6806, AA18K7952, AA18K1941, AA18K3228, AA18K8805, AA18K6366, AA18K5008, AA18K9942, AA18K8435, AA18K5722, AA18K8382, AA18K8951, AA18K1671, AA18K2551, AA18K2697, AA18K6139, AA18K0892, AA18K7954, AA18K3217, AA18K1115, AA18K5737, AA18K0950, AA18K2924, AA18K5462, AA18K5488, AA18K8935, AA18K5235, AA18K7472, AA18K3472, AA18K0252, AA18K3558, AA18K5935, AA18K2215, AA18K4726	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
14	Part No.: A2A50012458-G002 PB No.: PB0000252002 MBCSN: MBCSN11.0114	Locking Turbine Blade, Row 1 <i>Álabes Móvil de Turbina de Cierre, Fila 1</i>	each	2	AA18K6089, AA18K1506	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
2570 N First Street, 2nd Floor
San Jose, CA 95131, USA
Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
15	Part No.: A2A50012458-G003 PB No.: PB0000252003 MBCSN: MBCSN90.0015	Weighted / Balanced Segment Blade, Row 1 <i>Álabe de Segmento Pesado / Equilibrado, Fila 1</i>	each	2	AA18K2983, AA18K5936	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
16	Part No.: A2A50014822-G001 PB No.: PB0000252004 MBCSN: MBCSN11.0216	Standard Turbine Blade, Row 2 <i>Álabe Móvil de Turbina Estándar, Fila 2</i>	each	85	AA18K7162, AA18K1388, AA18K4479, AA18K4439, AA18K6740, AA18K8122, AA18K8702, AA18K5502, AA18K1957, AA18K5264, AA18K2119, AA18K0644, AA18K0504, AA18K9810, AA18K8248, AA18K9178, AA18K9377, AA18K3955, AA18K6605, AA18K9749, AA18K3842, AA18K5710, AA18K0922, AA18K2421, AA18K2582, AA18K8328, AA18K9006, AA18K9089, AA18K2549, AA18K2335, AA18K9653, AA18K9397, AA18K4927, AA18K5930, AA18K4130, AA18K3944, AA18K6325, AA18K4237, AA18K5552, AA18K0581, AA18K6167, AA18K7363, AA18K6563, AA18K0098, AA18K4325, AA18K2567, AA18K6129, AA18K3392, AA18K6556, AA18K9280, AA18K9570, AA18K1775, AA18K8056, AA18K3802, AA18K9552, AA18K4503, AA18K2692, AA18K6669, AA18K3431, AA18K6311, AA18K0364, AA18K8147, AA18K2180, AA18K0101, AA18K4841, AA18K1830, AA18K8480, AA18K1226, AA18K5124, AA18K6105, AA18K3951, AA18K0153, AA18K3478, AA18K8943, AA18K3709, AA18K4724, AA18K6681, AA18K9923, AA18K8757, AA18K1592, AA18K1720, AA18K0218, AA18K0536, AA18K2951, AA18K4796	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
17	Part No.: A2A50014822-G002 PB No.: PB0000252005 MBCSN: MBCSN11.0217	Locking Turbine Blade, Row 2 <i>Álabe Móvil de Turbina de Cierre, Fila 2</i>	each	2	AA18K7234, AA18K8859	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
18	Part No.: A2A50014822-G003 PB No.: PB0000252006 MBCSN: MBCSN90.0018	Weighted / Balanced Segment Blade, Row 2 <i>Álabe de Segmento Pesado / Equilibrado, Fila 2</i>	each	2	AA18K2113, AA18K1545	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
2570 N First Street, 2nd Floor
San Jose, CA 95131, USA
Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
19	Part No.: A2A50113110-G001 PB No.: PB0000252007 MBCSN: MBCSN11.0319	Standard Turbine Blade, Row 3 <i>Álabe Móvil de Turbina Estándar, Fila 3</i>	each	59	AA18K5383, AA18K9190, AA18K6199, AA18K7843, AA18K4016, AA18K5864, AA18K4470, AA18K1960, AA18K0140, AA18K5166, AA18K8019, AA18K5053, AA18K1945, AA18K9960, AA18K3370, AA18K6219, AA18K7338, AA18K8406, AA18K2090, AA18K6505, AA18K9687, AA18K2298, AA18K2007, AA18K1291, AA18K5869, AA18K8968, AA18K2050, AA18K7823, AA18K8719, AA18K3892, AA18K2435, AA18K2467, AA18K3344, AA18K8170, AA18K5455, AA18K2693, AA18K4179, AA18K0594, AA18K5314, AA18K7038, AA18K3081, AA18K6696, AA18K1220, AA18K2187, AA18K2954, AA18K2777, AA18K7990, AA18K3734, AA18K5792, AA18K5921, AA18K6664, AA18K0023, AA18K3617, AA18K6273, AA18K5030, AA18K7095, AA18K2654, AA18K9463, AA18K3338	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
20	Part No.: A2A50113110-G002 PB No.: PB0000252008 MBCSN: MBCSN11.0320	Locking Turbine Blade, Row 3 <i>Álabe Móvil de Turbina de Cierre, Fila 3</i>	each	2	AA18K3348, AA18K6644	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
21	Part No.: A2A50113110-G003 PB No.: PB0000252009 MBCSN: MBCSN90.0021	Weighted / Balanced Segment Blade, Row 3 <i>Álabe de Segmento Pesado / Equilibrado, Fila 3</i>	each	2	AA18K9872, AA18K6322	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
22	Part No.: A2A50113110-G004 PB No.: PB0000252010 MBCSN: MBCSN11.0422	Standard Turbine Blade, Row 4 <i>Álabe Móvil de Turbina Estándar, Fila 4</i>	each	42	AA18K1078, AA18K5947, AA18K0849, AA18K9585, AA18K5311, AA18K9920, AA18K2875, AA18K4289, AA18K7885, AA18K9440, AA18K6738, AA18K7371, AA18K9887, AA18K4168, AA18K3868, AA18K0881, AA18K8101, AA18K2585, AA18K6270, AA18K2222, AA18K2348, AA18K6359, AA18K1309, AA18K1369, AA18K4659, AA18K3898, AA18K2095, AA18K6047, AA18K3050, AA18K9707, AA18K3674, AA18K8471, AA18K3525, AA18K0575, AA18K0939, AA18K4714, AA18K2888, AA18K3496, AA18K0334, AA18K4695, AA18K1206, AA18K2731	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
23	Part No.: A2A50113110-G005 PB No.: PB0000252011 MBCSN: MBCSN11.0423	Locking Blades (Master Blades / Closing Blades), Row 4 <i>Álabes de Cierre (Álabes Maestros / Álabes de Cierre), Fila 4</i>	each	2	AA18K5402, AA18K8157	Installed new during the 2018 HGPI. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
24	Part No.: A2A2001101-G001 PB No.: PB0000253001 MBCSN: MBCSN22.0123	Standard Compressor Blade, Row 1 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 1</i>	set	1	AA18K3631	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
25	Part No.: A2A2001101-G002 PB No.: PB0000253002 MBCSN: MBCSN22.0124	Locking Compressor Blade, Row 1 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 1</i>	set	1	AA18K3179	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
26	Part No.: A2A2001102-G001 PB No.: PB0000253003 MBCSN: MBCSN22.0225	Standard Compressor Blade, Row 2 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 2</i>	set	1	AA18K7654	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
27	Part No.: A2A2001102-G002 PB No.: PB0000253004 MBCSN: MBCSN22.0226	Locking Compressor Blade, Row 2 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 2</i>	set	1	AA18K5206	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
28	Part No.: A2A2001103-G001 PB No.: PB0000253005 MBCSN: MBCSN22.0327	Standard Compressor Blade, Row 3 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 3</i>	set	1	AA18K7321	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
29	Part No.: A2A2001103-G002 PB No.: PB0000253006 MBCSN: MBCSN22.0328	Locking Compressor Blade, Row 3 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 3</i>	set	1	AA18K8394	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
30	Part No.: A2A2001104-G001 PB No.: PB0000253007 MBCSN: MBCSN22.0429	Standard Compressor Blade, Row 4 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 4</i>	set	1	AA18K3231	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
31	Part No.: A2A2001104-G002 PB No.: PB0000253008 MBCSN: MBCSN22.0430	Locking Compressor Blade, Row 4 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 4</i>	set	1	AA18K9781	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
2570 N First Street, 2nd Floor
San Jose, CA 95131, USA
Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
32	Part No.: A2A2001105-G001 PB No.: PB0000253009 MBCSN: MBCSN22.0531	Standard Compressor Blade, Row 5 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 5</i>	set	1	AA18K7689	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
33	Part No.: A2A2001105-G002 PB No.: PB0000253010 MBCSN: MBCSN22.0532	Locking Compressor Blade, Row 5 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 5</i>	set	1	AA18K3507	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
34	Part No.: A2A2001106-G001 PB No.: PB0000253011 MBCSN: MBCSN22.0633	Standard Compressor Blade, Row 6 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 6</i>	set	1	AA18K7209	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
35	Part No.: A2A2001106-G002 PB No.: PB0000253012 MBCSN: MBCSN22.0634	Locking Compressor Blade, Row 6 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 6</i>	set	1	AA18K2579	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
36	Part No.: A2A2001107-G001 PB No.: PB0000253013 MBCSN: MBCSN22.0735	Standard Compressor Blade, Row 7 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 7</i>	set	1	AA18K1867	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
37	Part No.: A2A2001107-G002 PB No.: PB0000253014 MBCSN: MBCSN22.0736	Locking Compressor Blade, Row 7 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 7</i>	set	1	AA18K7360	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
38	Part No.: A2A2001108-G001 PB No.: PB0000253015 MBCSN: MBCSN22.0837	Standard Compressor Blade, Row 8 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 8</i>	set	1	AA18K3772	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
39	Part No.: A2A2001108-G002 PB No.: PB0000253016 MBCSN: MBCSN22.0838	Locking Compressor Blade, Row 8 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 8</i>	set	1	AA18K3313	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
40	Part No.: A2A2001109-G001 PB No.: PB0000253017 MBCSN: MBCSN22.0939	Standard Compressor Blade, Row 9 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 9</i>	set	1	AA18K3308	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
41	Part No.: A2A2001109-G002 PB No.: PB0000253018 MBCSN: MBCSN22.0940	Locking Compressor Blade, Row 9 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 9</i>	set	1	AA18K1107	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
42	Part No.: A2A2001110-G001 PB No.: PB0000253019 MBCSN: MBCSN22.1041	Standard Compressor Blade, Row 10 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 10</i>	set	1	AA18K8922	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
43	Part No.: A2A2001110-G002 PB No.: PB0000253020 MBCSN: MBCSN22.1042	Locking Compressor Blade, Row 10 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 10</i>	set	1	AA18K4245	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
44	Part No.: A2A2001111-G001 PB No.: PB0000253021 MBCSN: MBCSN22.1143	Standard Compressor Blade, Row 11 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 11</i>	set	1	AA18K6647	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
45	Part No.: A2A2001111-G002 PB No.: PB0000253022 MBCSN: MBCSN22.1144	Locking Compressor Blade, Row 11 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 11</i>	set	1	AA18K7187	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
46	Part No.: A2A2001112-G001 PB No.: PB0000253023 MBCSN: MBCSN22.1245	Standard Compressor Blade, Row 12 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 12</i>	set	1	AA18K7030	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
47	Part No.: A2A2001112-G002 PB No.: PB0000253024 MBCSN: MBCSN22.1246	Locking Compressor Blade, Row 12 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 12</i>	set	1	AA18K7429	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
48	Part No.: A2A2001113-G001 PB No.: PB0000253025 MBCSN: MBCSN22.1347	Standard Compressor Blade, Row 13 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 13</i>	set	1	AA18K5894	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
49	Part No.: A2A2001113-G002 PB No.: PB0000253026 MBCSN: MBCSN22.1348	Locking Compressor Blade, Row 13 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 13</i>	set	1	AA18K9897	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
50	Part No.: A2A2001114-G001 PB No.: PB0000253027 MBCSN: MBCSN22.1449	Standard Compressor Blade, Row 14 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 14</i>	set	1	AA18K5499	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
51	Part No.: A2A2001114-G002 PB No.: PB0000253028 MBCSN: MBCSN22.1450	Locking Compressor Blade, Row 14 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 14</i>	set	1	AA18K2264	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>



UNEW, Inc.
 2570 N First Street, 2nd Floor
 San Jose, CA 95131, USA
 Tel: +1-408-892-2364 | Email: info@unew.us.com

No. No.	Part / PB / MBCSN Parte / PB / MBCSN	Description Descripción	Unit Unidad	Qty. Cant.	Serial Number(s) Número(s) de Serie	Installation Certification Certificación de Instalación
52	Part No.: A2A2001115-G001 PB No.: PB0000253029 MBCSN: MBCSN22.1551	Standard Compressor Blade, Row 15 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 15</i>	set	1	AA18K2942	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
53	Part No.: A2A2001115-G002 PB No.: PB0000253030 MBCSN: MBCSN22.1552	Locking Compressor Blade, Row 15 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 15</i>	set	1	AA18K9798	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
54	Part No.: A2A2001116-G001 PB No.: PB0000253031 MBCSN: MBCSN22.1653	Standard Compressor Blade, Row 16 <i>Álabe de Compresor Estándar, Fila 16</i>	set	1	AA18K7194	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>
55	Part No.: A2A2001116-G002 PB No.: PB0000253032 MBCSN: MBCSN22.1654	Locking Compressor Blade, Row 16 <i>Álabe de Compresor de Cierre, Fila 16</i>	set	1	AA18K6876	Installed new during the 2018 HGPI as part of the complete compressor re-blading. Certified new and accepted for service. <i>Instalado nuevo durante la HGPI 2018 como parte del re-emplazamiento completo de álabes del compresor. Certificado nuevo y aceptado para servicio.</i>

--- End of HGPI and Si3D Capital Parts Installation Acceptance Letter / Fin de la Carta de Aceptación de HGPI e Instalación de Partes Capitales Si3D ---